

## Datos del Producto

# PQS4 024 a 060



Equipos de Aire Acondicionado Tipo Shelter, Compacto, De 2 a 5 TR de Capacidad

La nueva línea de equipos de Aire Acondicionado, tipo Paquete, Shelter (Mochila)= de Aireflex incorporan tecnología Digital Inverter, que incrementa significativamente la eficiencia de operación de los equipos y brindan una operación silenciosa y confinable a través de todo el año. Son ideales para acondicionar desde gabinetes eléctricos hasta grandes casetas de tableros o subestaciones.



#### CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

**Rango Electrico:**- Los equipos se ofrecen para trabajar en Voltajes de 208/230 Volts, 1 / 2 o 3 fases así como a 440V.

**Capacidades**- Disponibles en 4 capacidades nominales, desde el tamaño 024 al 060, para ajustarse a la mayoría de aplicaciones comerciales.

Gabinete Resistente a la Intemperie- Fabricado enteramente en lámina de acero galvanizado, con acabado en pintira electrostática secada al horno, que le aporte una máxima Resistencia a la corrosion y un excelente acabado exterior, de larga durabilidad.

De igual manera, la tornillería es de material inixidable, resistente a la intemperie.

### **Motores Ventiladores Totalmente sellados:**

Brindan mayor confiabilidad ante las condiciones de instalación de los equipos, y aseguran su rendimiento año tras año. Por norma los equipos de la evaporadora son de tres velocidades, para ajustarse a las condiciones de operación particulares de cada aplicación.

**Diseño**- Diseñadas y construidas con los más altos estándares de ingeniería y manufactura, para trabajo pesado (24x7x365), todas las unidades vienen con una amplia gama de controles para ajustarse a las características de cada espacio,

Monitor de rotación de fase: Todos los compresores scroll de 3 fases vienen con un monitor de voltaje para proteger la unidad contra la rotación inversa.

**Serpentines de evaporador y condensador:** Diseñados por computadora para proporcionar la máxima eficiencia. Fabricados en Tubos de cobre dentro de aletas de aluminio de alta eficiencia. Serpentines Condensadores con recubrimiento hidrofilico.

**Fácil mantenimiento:** un panel de acceso proporciona acceso a la caja de control eléctrico. La extracción de la parte superior da acceso a los motores del ventilador, las bobinas y el compresor.

**Protección del compresor:** Cada compresor está protegido con sobrecargas internas sensibles a la temperatura y la corriente. Una válvula de alivio de presión interna proporciona protección de alta presión al sistema de refrigerante.

n	nenclatura d	del Model	o: <u>PQS4</u>	<u>060</u>	<u>VRF</u>	<u>K</u> T	<u>2</u> T	FCF	<u> </u>
	Equipo Paquete 1	Γipo Shelter (Μο	chila), ISO 9001						
			048 – 14,1 KW 060 – 17,6 KW						
	Puede ( <b>VRF</b> = Refrigerant	Configurable cor te Variable (Com	esor Scroll On-Off): n R-407C o R-410A npresor Scroll Digital In n R-410A o R-32	verter):					
	Refrigerante Ecolo	ógico ( <b>ODP=0</b> ):	<b>K</b> = R-32 <b>L</b> =	R-410A	<b>M</b> = R-407C	*			
	Entrada de Volta (Frecuencia -		2 = 220V / 1,2F / 60F 3 = 220V / 3F / 60F	' <u>-</u>	= 460V / 3F / 6 = 380V / 3F / 6				
	Equipo Opcional:	CC = Control C BN = Panel de ER = Recalenta CP = Bomba d DF= Patrón de	um Fan, Con Motor Elec Centralizado (Pantalla T Interfase para monitore ador Eléctrico. e Condensados. e flujo descendiente (Re ores de Alto Caudal	áctil Remot eo y Ajuste I <b>F</b> et.Sup & De	a para monitore Remoto, por Co IM = Humidifica BD = Detector	eo y Ajuste omputador ador de Humos	r BACn s,		

# **Especificaciones Técnicas**

	Modelo PQS4 (General)	′024	′036	′048	′060		
	ap, Nominal Enfriamiento [kBtu/hr]*	24,0	36,0	48,0	60,0		
	Capacidad de Enfriamiento [KW] *	7,0	10,6	14,1	17,6		
	Ventiladores	Centrífugo, DWDI, Aleta múltiple curvada hacia adelante.					
	Motores	3 Velocidades Acople Directo					
	Caudal Nominal [CFM]	800	1200	1600	2000		
	Termostato Digital Remoto	Electrónico, con selector de Solo Ventilador / Enfriamiento (Fan-Cool) Con control de encendido y apagado local, selector de Temperatura.					
	Protecciones de Norma	Todos los equipos vienen de fábrica con presóstato de Alta y Baja Presión de Refrigerante. Adicionalmente los equipos de Refrigerante Variable (VRF) incorporan de fábrica protección contra falta de flujo de aire en el Evaporador, y poseen un Contacto Seco (NC) para reportar alarmas de operación del Equipo.					
	Recalentador Eléctrico (ER)	1,5 hasta 15 KW					
	Humidificador (HM)	Tipo Evaporativo "Flow Thru" o Cánister de Electrodos					
	EC-Plenum Fan <b>(EC)</b>	Centrífugo, tipo Plenum, Velocidad Variable, Eficiencia Ultra Alta					
O p	Ventiladores de Alto Caudal (HQ)	Centrífugo, de mayor tamaño y potencia que la Unidad de Norma, para aplicaciones espe					
c	Ventiladores de Alta Presión (HP)	Centrífugo, Seleccionados para vencer altas presiones derivadas de sistemas de Filtración					
i	Ventiladores de Alta Fresion (HF)	Especial o Sistemas de ductería.					
o n	Bomba de Condensados (CP)	Bomba de Condensados de Trabajo Pesado					
e s	Control Centralizado (CC)	rol Centralizado <b>(CC)</b> Pantalla Táctil LCD (		de 10,1", que permite la configuración y Monitoreo Remoto hasta de 16 Equipos en red local			
	Communicaciones (BN)	<b>BN</b> = Pasarela de red local a Protocolo BACnet-IP, permite la configuración y monitoreo remoto					
		de hasta 256 equipos por estación					
	Flujo Descendente (DF)	La Opción de Flujo d	descendente es ideal par	a obtener enfriamiento	por desplazamiento		

No

Disponible solo para equipos de generación anterior "XDS", con compresores On-Off Los Equipos con Compresor Digital Inverter pueden trabajar a 50 o a 60 Hz, sin afectar su desempeño.

# **Especificaciones Técnicas (Cont):**

Compresor On Off (XDS)	<b>´024</b>	′036	′048	′060		
Tipo de Compresor	Scroll					
Cap, Máxima Enfriamiento [kBtu/hr]*	24,0	36,0	48,0	60,0		
POTENCIA PICO KW **	3,79	5,32	7,44	7,75		
Fuente de Alimentación	220 V / 1, 2, Fases / 60 Hz					
(FLA) AMPERAJE PLENA CARGA **	10,4	14,6	20,5	21,3		
mca (Ampacidad mín del Circuito)	15,2	21,0	29,8	31,0		
MFA (Ampacidad Max del Fusible)	3 x 20 A	3 x 25 A	3 x 40 A	3 x40 A		
Refrigerante	R-410A / R-407C					
Dimensiones (LxAnxAl)[Pulg]	37,5 x 33 x 64	41,5 x 35 x 70	58,5 x 35 x 86	58,5 x 35 x 86		
Dimensiones (LxAnxAl)[mm]	953x838x1626	1054x889x1778	1486x889x2184	1486x889x2184		
Peso [lb/Kg]	595 / 269	676 / 306	812 / 367	848 / 383		
Nivel Int Presión Sonora [dB(A)]	56	56	58	60		
Nivel Ext Presión Sonora [dB(A)]	52	54	58	62		

Digital Inverter VRF)	′024	´036	′048	′060		
Tipo de Compresor	Digital Inverter					
Cap, Máxima Enfriamiento [kBtu/hr]*	28,5	40,9	52,9	60,0		
POTENCIA PICO KW **	2,59	3,50	4,45	5,10		
EER [kBtuh/W]	11,00	11,69	11,89	11,76		
Fuente de Alimentación	220 V / 1, 2 Fases / 50-60 Hz					
(FLA) AMPERAJE PLENA CARGA **	11,4	15,1	20,0	22,6		
mca (Ampacidad mín del Circuito)	22,5	26,5	34,5	34,7		
MFA (Ampacidad Max del Fusible)	2 x 25 A	2 x 302 A	2 x 40 A	2 x40 A		
Refrigerante	R-32 / R-410A					
Dimensiones (LxAnxAl)[Pulg]	37,5 x 33 x 64	41,5 x 35 x 70	58,5 x 35 x 86	58,5 x 35 x 86		
Dimensiones (LxAnxAl)[mm]	953x838x1626	1054x889x1778	1486x889x2184	1486x889x2184		
Peso [lb/Kg]	599 / 271	682 / 308	820 / 370	858 / 388		
Nivel Int Presión Sonora [dB(A)]	56	56	58	60		
Nivel Ext Presión Sonora [dB(A)]	51	52	53	56		

<sup>\*</sup> Capacidad nominal total de enfriamiento a una temperatura exterior de 35 °C y una temperatura de retorno de 28/20 °C (BS/BH).

<sup>\*\*</sup> Los amperajes a plena carga reflejan el consumo pico del equipo en enfriamiento, a 208V, sin incluir el calefactor,

<sup>\*\*\*</sup> También disponible en 380 y 460 V. Los kW de entrada son constantes. La corriente de entrada es inversamente proporcional.

<sup>\*\*\*\*</sup> El nivel de presión sonora se obtiene en una cámara anecoica en condiciones de temperatura ASHRAE, a 2 m. de distancia.

**Diseño del sistema 1.** Diseñado para instalación en exteriores con entrada y salida de aire libre. No se necesitan conductos, descarga y entrada de aire justo a través de la pared. Se pueden utilizar conductos de alimentación opcionales. Presión estática externa exterior disponible en menos de 0.01 pulg. Columna de agua. 2. Temperatura mínima del aire de operación exterior sin accesorio de operación a baja temperatura ambiente en 55°F (12.8°C). 3. La temperatura máxima del aire exterior de funcionamiento es de 125 °F (51,7 °C). 4. Para un funcionamiento confiable, la unidad debe estar nivelada en todos los planos horizontales.

















El Fabricante se reserva el derecho de descontinuar o de cambiar en cualquier momento especificaciones o diseños sin previa notificación y sin incurrir en obligación alguna. Todas las imágenes son de referencia y por ningún motivo son vinculantes ni compromisorias.